

Durethan® BKV215H2.0 901510 DUS008
PA6-GF15

Envalior

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	4500 / 2000	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 45	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5 / 15	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	70 / 95	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	20 / 35	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	4100 / 2100	MPa	ISO 178
弯曲强度	135 / 75	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	20 / 35	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10 / 10	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	60 / 90	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	219 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	170 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	205 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1170 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
热稳定性

特殊性能
高冲击韧性的/经抗冲改性的

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明
以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷贝而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。